

CAPITOLATO TECNICO CASSONETTO
3200 LITRI PER RACCOLTA RIFIUTO NON
DIFFERENZIATO cig 54388053DE

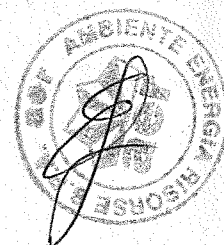


Sommario

CAPITOLATO TECNICO CASSONETTO 3200 LITRI PER RACCOLTA RIFIUTO NON DIFFERENZIATO	1
<u>OPZIONE 1 CASSONETTO 3200 LITRI CON COPERCHI BASCULANTE PER RACCOLTA RIFIUTO NON DIFFERENZIATO A SCARICO BILATERALE</u>	4
ARTICOLO I. CARATTERISTICHE GENERALI	4
(a) Capacità	4
(b) Dimensioni	4
(c) Attacco per sollevamento	4
(d) Tipologia coperchio	4
ARTICOLO II. CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL CORPO O VASCA.	5
(a) MATERIALI E COMPONENTI	5
(b) SALDATURA	5
(c) FORMA	5
ARTICOLO III. DISPOSITIVO DI SOLLEVAMENTO A PERNO (MASCHIO)	5
(a) MATERIALI E COMPONENTI	5
ARTICOLO IV. SISTEMA BASCULANTE DEL COPERCHIO BILATERALE	5
(a) VARIE	5
(b) ROTAZIONE	6
ARTICOLO V. CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL COPERCHIO	6
(a) MATERIALI E COMPONENTI	6
(b) FORMA E STRUTTURA	6
ARTICOLO VI. SISTEMA DI APERTURA A PEDALE DEI COPERCHI	6
(a) MATERIALI E COMPONENTI	6
ARTICOLO VII. DOTAZIONI	7
ARTICOLO VIII. PROTEZIONE DAGLI AGENTI ATMOSFERICI	7
(a) ZINCATURA	7
(b) VERNICIATURA	7
ARTICOLO IX. SICUREZZA	7
<u>OPZIONE 2 CASSONETTO 3200 LITRI CON COPERCHIO BLOCCATO BASCULANTE PER RACCOLTA RIFIUTO NON DIFFERENZIATO A SCARICO BILATERALE SENZA PEDALIERA PER APPLICAZIONE CALOTTA</u>	8
ARTICOLO X. CARATTERISTICHE GENERALI	8
(a) Capacità	8
(b) Dimensioni	8
(c) Attacco per sollevamento	8
(d) Tipologia coperchio	8
ARTICOLO XI. CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL CORPO O VASCA.	9
(a) MATERIALI E COMPONENTI	9
(b) SALDATURA	9
(c) FORMA	9
ARTICOLO XII. DISPOSITIVO DI SOLLEVAMENTO A PERNO (MASCHIO)	9
(a) MATERIALI E COMPONENTI	9
ARTICOLO XIII. SISTEMA BASCULANTE DEL COPERCHIO BILATERALE	9
(a) VARIE	9
(b) ROTAZIONE	10
ARTICOLO XIV. CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL COPERCHIO	10
(a) MATERIALI E COMPONENTI	10



(b) FORMA E STRUTTURA	10
ARTICOLO XV. SISTEMA DI BLOCCACCIO DEI COPERCHI	10
(a) BLOCCAGGIO COPERCHIO	10
ARTICOLO XVI. DOTAZIONI	11
ARTICOLO XVII. PROTEZIONE DAGLI AGENTI ATMOSFERICI	11
(a) ZINCATURA	11
(b) VERNICIATURA	11
ARTICOLO XVIII. SICUREZZA	11



OPZIONE 1 CASSONETTO 3200 LITRI CON COPERCHI BASCULANTE PER RACCOLTA RIFIUTO NON DIFFERENZIATO A SCARICO BILATERALE

Articolo I. CARATTERISTICHE GENERALI

Il contenitore dovrà essere rigido, di grande capacità e attrezzato per lo svuotamento per travaso in auto compattatori a carico laterale.

La struttura dovrà essere autoportante in acciaio di qualità, prestampato e saldato con geometria appositamente studiata per garantire:

- ✓ Lunga durata con bassi costi di esercizio;
- ✓ Alta resistenza e stabilità dimensionale;
- ✓ Igienicità e ottima lavabilità;
- ✓ Resistenza agli agenti atmosferici, chimici ed acidi;
- ✓ Manutenzione minima e di facile esecuzione;
- ✓ Adattabilità a tutti gli usi e a qualsiasi tipo di rifiuto.

La progettazione e la costruzione dovrà avvenire in ottemperanza alle vigenti disposizioni antinfortunistica a norma di legge e alle norme UNI 12574.

(a) Capacità

- ✓ Capacità convenzionale: lt. 3200;
- ✓ Capacità allo stramazzo: Da dichiarare nell'allegato 1;
- ✓ Capacità geometrica: Da dichiarare nell'allegato 1.

(b) Dimensioni

Le dimensioni dovranno essere tali da permettere la capacità richiesta rispettando la normativa vigente:

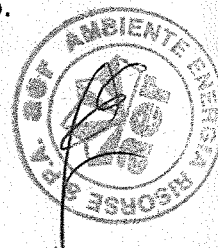
- ✓ Altezza totale: Da dichiarare nell'allegato 1;
- ✓ Altezza totale bordo di scarico: Da dichiarare nell'allegato 1;
- ✓ Lunghezza totale: Da dichiarare nell'allegato 1;
- ✓ Larghezza totale: Da dichiarare nell'allegato 1.

(c) Attacco per sollevamento

L'attacco per il sollevamento dovrà essere tipo maschio a norma UNI 12574.

(d) Tipologia coperchio

Il coperchio dovrà essere basculante in modo da consentire, quando possibile, di effettuare il conferimento dei rifiuti da parte dell'utente sia dal lato strada che dal lato marciapiede e con apertura agevolata mediante pedaliera ammortizzata con 1 ammortizzatore idraulico.



Articolo II. CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL CORPO O VASCA.

(a) MATERIALI E COMPONENTI

I componenti dovranno essere stampati in lamiera di qualità da 15/10 opportunamente nervati per aumentare la resistenza e la rigidità.

Dovrà essere presente una cornice unica e continua saldata sul bordo superiore della scocca per rinforzare il perimetro della sezione di carico.

I piedini di posizionamento dovranno essere dotati di rullini in nylon anti impuntamento, ottenuti per stampaggio di due fasce in lamiera opportunamente nervate e sagomate in modo da avvolgere il fondo della scocca per tutta la sua lunghezza.

(b) SALDATURA

La saldatura dovrà essere effettuata con robot per l'ottenimento del cordone di saldatura ottimizzata e costante tale da garantire la tenuta stagna della vasca in ogni sua parte.

(c) FORMA

La forma della vasca dovrà essere conica con spigoli arrotondati atti a facilitare lo svuotamento dei rifiuti. La struttura dovrà essere autoportante tale da garantire la necessaria rigidità derivante dalla notevole capacità e peso con conseguenti facilitazioni delle operazioni di lavaggio senza inconvenienti.

I bordi dovranno essere con spigoli arrotondati per evitare ogni rischio di infortunio per gli utenti ed operatori.

Infine la colorazione della vasca dovrà essere in RAL 1015 interna ed esterna.

Articolo III. DISPOSITIVO DI SOLLEVAMENTO A PERNO (MASCHIO)

(a) MATERIALI E COMPONENTI

Il contenitore dovrà avere un perno maschio di sollevamento saldato con adeguato rinforzo ad uno scatolato interno stampato in lamiera da 20/10 che collega la cornice superiore al fondo della scocca.

Lo scatolato dovrà essere stampato in lamiera da 25/10 con apposite nervature di rinforzo, a cui vengono fissate le molle necessarie per il basculamento dei coperchi simmetrici e con applicato nella parte inferiore un tassello in gomma che attenua la battuta della pedaliera.

Il carter dovrà essere amovibile sulla parte terminale dello scatolato per l'ispezione e manutenzione della molla della pedaliera, delle molle di basculamento nonché dei cavetti d'acciaio che collegano la pedaliera ai coperchi.

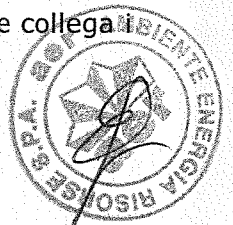
Articolo IV. SISTEMA BASCULANTE DEL COPERCHIO BILATERALE

(a) VARIE

I bracci verticali per il movimento basculante dovranno essere costruiti in lamiera stampata e nervata con inserita la boccola di scorrimento del perno maschio di sollevamento operante nello svuotamento e contemporanea apertura dei coperchi.

Tutti i perni devono ruotare su boccole in materiale antifrizione.

Il trave di collegamento dei bracci deve essere costruito con tubolare da 160x20 che collega i due bracci.



Le due spalle per contenere i rifiuti al di sopra del bordo della vasca, devono essere realizzate in lamiera stampata da 15/10 appositamente nervate.

(b) ROTAZIONE

Il sistema dei coperchi bilaterali con rotazione superiore a 50° assistita deve essere costituito da quattro molle a trazione, registrabili, collegate al braccio basculante e alla parte terminale dello scatolato, in modo da garantire in qualsiasi posizione, anche inclinata del contenitore a terra, il ritorno della trave al centro e la perfetta chiusura dei coperchi.

Articolo V. CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL COPERCHIO

(a) MATERIALI E COMPONENTI

Il coperchio dovrà essere fatto con una struttura metallica in acciaio rivestita in lamiera d'acciaio zincata a caldo e pannellatura in lega leggera (Peraluman o similare) tale da garantire ottime caratteristiche meccaniche ed elevata resistenza agli agenti atmosferici.

Il coperchio deve essere fulcrato all'estremità su due perni i quali devono funzionare da cerniere e lo scorrimento deve essere assicurato da due boccole in materiale antifrizione.

La luce libera all'apertura del coperchio deve essere dichiarata nell'Allegato 1 e deve essere misurata tra il filo vasca e il bordo del coperchio aperto al massimo mediante la pedaliera.

(b) FORMA E STRUTTURA

La struttura deve essere tale da evitare nel modo più assoluto infiltrazioni di acqua piovana e un rapido deflusso del rifiuto in fase di scarico.

La sicurezza deve essere garantita da uno spazio superiore a 35 mm. tra il bordo della vasca e il lato frontale del coperchio, chiuso con una guarnizione in gomma e da bordi laterali arrotondati.

Il coperchio deve essere del tipo "basculante" in modo da consentire all'utente, quanto possibile, di effettuare il conferimento dei rifiuti dalla parte del marciapiede senza essere esposto al traffico stradale.

La colorazione del coperchio dovrà essere RAL 2001.

Articolo VI. SISTEMA DI APERTURA A PEDALE DEI COPERCHI

(a) MATERIALI E COMPONENTI

I coperchi dovranno essere apribili mediante maniglie e pedaliera che deve comandare due cavetti in acciaio.

La pedaliera alza coperchio dovrà essere realizzata in tubo d'acciaio zincato a caldo applicata allo scatolato di rinforzo e posizionata in modo tale da facilitare l'apertura del coperchio con il minimo sforzo in ottemperanza alle normative in vigore.

Sotto la trave di collegamento dovrà essere posizionato un ammortizzatore idraulico che deve avere la funzione di rallentare e agevolare la chiusura.

Tale ammortizzatore dovrà essere collegato a un lamierino stampato con apposite asole atte a regolare la corsa e conseguente apertura dei coperchi in ogni fase, sia quella da parte dell'utente sia quella durante lo svuotamento per impedire che i medesimi vadano ad urtare contro la parete dell'autocompattatore.



Articolo VII. DOTAZIONI

Il contenitore dovrà avere le seguenti dotazioni:

- ✓ Segnaletica stradale realizzata da strisce rifrangenti zebbrate bianco-rosse a normale intensità conforme alle norme di legge n. 1270 pari a cmq. 3200.
- ✓ Due divieti di sosta realizzati in materiale adesivo.
- ✓ Due strisce nere realizzate in materiale adesivo posizionate sulla parte frontale del cassonetto per inquadramento telecamera.
- ✓ Rulli in nylon per perni di sollevamento.
- ✓ Boccole antifrizione in corrispondenza di tutti i perni.
- ✓ Rullini in nylon antimpuntamento sui piedini.
- ✓ Guida in materiale antifrizione per i cavetti in modo da eliminare qualsiasi attrito con l'attrezzatura.
- ✓ Targhetta identificativa in lamiera con anno e mese di produzione, numero univoco di fabbrica ed eventualmente ulteriore codice fornito dall'Azienda.

Articolo VIII. PROTEZIONE DAGLI AGENTI ATMOSFERICI

(a) ZINCATURA

Tutti i componenti metallici devono essere trattati mediante zincatura a caldo in conformità alle norme UNI 12574. La zincatura deve servire per garantire la resistenza a graffiature superficiali, onde evitare impregnamenti di odori sgradevoli e garantire una perfetta lavabilità con il nostro attuale parco dei lavacassonetti.

(b) VERNICIATURA

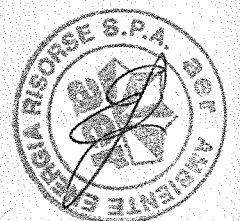
La verniciatura della vasca deve essere realizzata su lamiere zincate a caldo in acciaio e assemblate mediante saldatura continua a mezzo robot, sia sulle superfici interne che su quelle esterne.

Verniciatura Vasca RAL 1015.

Verniciatura Coperchi RAL 2001.

Articolo IX. SICUREZZA

Il cassonetto e tutti i suoi componenti devono garantire la massima sicurezza dell'utilizzatore al fine di evitare infortuni anche in caso di anomalo utilizzo del contenitore e non presentare spigoli vivi.



OPZIONE 2 CASSONETTO 3200 LITRI CON COPERCHIO BLOCCATO BASCULANTE PER RACCOLTA RIFIUTO NON DIFFERENZIATO A SCARICO BILATERALE SENZA PEDALIERA PER APPLICAZIONE CALOTTA

Articolo X. CARATTERISTICHE GENERALI

Il contenitore dovrà essere rigido, di grande capacità e attrezzato per lo svuotamento per travaso in auto compattatori a carico laterale.

La struttura dovrà essere autoportante in acciaio di qualità, prestampato e saldato con geometria appositamente studiata per garantire:

- ✓ Lunga durata con bassi costi di esercizio;
- ✓ Alta resistenza e stabilità dimensionale;
- ✓ Igienicità e ottima lavabilità;
- ✓ Resistenza agli agenti atmosferici, chimici ed acidi;
- ✓ Manutenzione minima e di facile esecuzione;
- ✓ Adattabilità a tutti gli usi e a qualsiasi tipo di rifiuto.

La progettazione e la costruzione dovrà avvenire in ottemperanza alle vigenti disposizioni antinfortunistica a norma di legge e alle norme UNI 12574.

(a) Capacità

- ✓ Capacità convenzionale: lt. 3200;
- ✓ Capacità allo stramazzo: Da dichiarare nell'allegato 1;
- ✓ Capacità geometrica: Da dichiarare nell'allegato 1.

(b) Dimensioni

Le dimensioni dovranno essere tali da permettere la capacità richiesta rispettando la normativa vigente:

- ✓ Altezza totale: Da dichiarare nell'allegato 1;
- ✓ Altezza totale bordo di scarico: Da dichiarare nell'allegato 1;
- ✓ Lunghezza totale: Da dichiarare nell'allegato 1;
- ✓ Larghezza totale: Da dichiarare nell'allegato 1.

(c) Attacco per sollevamento

L'attacco per il sollevamento dovrà essere tipo maschio a norma UNI 12574.

(d) Tipologia coperchio

Il coperchio dovrà essere basculante in modo da consentire, quando possibile, di effettuare il conferimento dei rifiuti da parte dell'utente sia dal lato strada che dal lato marciapiede.



Articolo XI. CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL CORPO O VASCA.

(a) MATERIALI E COMPONENTI

I componenti dovranno essere stampati in lamiera di qualità da 15/10 opportunamente nervati per aumentare la resistenza e la rigidità.

Dovrà essere presente una cornice unica e continua saldata sul bordo superiore della scocca per rinforzare il perimetro della sezione di carico.

I piedini di posizionamento dovranno essere dotati di rullini in nylon anti impuntamento, ottenuti per stampaggio di due fasce in lamiera opportunamente nervate e sagomate in modo da avvolgere il fondo della scocca per tutta la sua lunghezza.

(b) SALDATURA

La saldatura dovrà essere effettuata con robot per l'ottenimento del cordone di saldatura ottimizzata e costante tale da garantire la tenuta stagna della vasca in ogni sua parte.

(c) FORMA

La forma della vasca dovrà essere conica con spigoli arrotondati atti a facilitare lo svuotamento dei rifiuti. La struttura dovrà essere autoportante tale da garantire la necessaria rigidità derivante dalla notevole capacità e peso con conseguenti facilitazioni delle operazioni di lavaggio senza inconvenienti.

I bordi dovranno essere con spigoli arrotondati per evitare ogni rischio di infortunio per gli utenti ed operatori.

Infine la colorazione della vasca dovrà essere in RAL 1015 interna ed esterna.

Articolo XII. DISPOSITIVO DI SOLLEVAMENTO A PERNO (MASCHIO)

(a) MATERIALI E COMPONENTI

Il contenitore dovrà avere un perno maschio di sollevamento saldato con adeguato rinforzo ad uno scatolato interno stampato in lamiera da 20/10 che collega la cornice superiore al fondo della scocca.

Lo scatolato dovrà essere stampato in lamiera da 25/10 con apposite nervature di rinforzo, a cui vengono fissate le molle necessarie per il basculamento dei coperchi simmetrici e con applicato nella parte inferiore un tassello in gomma che attenua la battuta della pedaliera.

Il carter dovrà essere amovibile sulla parte terminale dello scatolato per l'ispezione e manutenzione della molla della pedaliera, delle molle di basculamento nonché dei cavetti d'acciaio che collegano la pedaliera ai coperchi.

Articolo XIII. SISTEMA BASCULANTE DEL COPERCHIO BILATERALE

(a) VARIE

I bracci verticali per il movimento basculante dovranno essere costruiti in lamiera stampata e nervata con inserita la boccola di scorrimento del perno maschio di sollevamento operante nello svuotamento e contemporanea apertura dei coperchi.

Tutti i perni devono ruotare su boccole in materiale antifrizione.



Il trave di collegamento dei bracci deve essere costruito con tubolare da 160x20 che collega i due bracci.

Le due spalle per contenere i rifiuti al di sopra del bordo della vasca, devono essere realizzate in lamiera stampata da 15/10 appositamente nervate.

(b) ROTAZIONE

Il sistema dei coperchi bilaterali con rotazione superiore a 50° assistita deve essere costituito da quattro molle a trazione, registrabili, collegate al braccio basculante e alla parte terminale dello scatolato, in modo da garantire in qualsiasi posizione, anche inclinata del contenitore a terra, il ritorno della trave al centro e la perfetta chiusura dei coperchi.

Articolo XIV. CARATTERISTICHE SPECIFICHE DEL COPERCHIO

(a) MATERIALI E COMPONENTI

Il coperchio dovrà essere fatto con una struttura metallica in acciaio rivestita in lamiera d'acciaio zincata a caldo e pannellatura in lega leggera (Peraluman o similare) tale da garantire ottime caratteristiche meccaniche ed elevata resistenza agli agenti atmosferici.

Il coperchio deve essere fulcrato all'estremità su due perni i quali devono funzionare da cerniere e lo scorrimento deve essere assicurato da due boccole in materiale antifrizione.

(b) FORMA E STRUTTURA

La struttura deve essere tale da evitare nel modo più assoluto infiltrazioni di acqua piovana e un rapido deflusso del rifiuto in fase di scarico.

La sicurezza deve essere garantita da uno spazio superiore a 35 mm. tra il bordo della vasca e il lato frontale del coperchio, chiuso con una guarnizione in gomma e da bordi laterali arrotondati.

Il coperchio deve essere del tipo "basculante" in modo da consentire all'utente, quanto possibile, di effettuare il conferimento dei rifiuti dalla parte del marciapiede senza essere esposto al traffico stradale.

La colorazione del coperchio dovrà essere RAL 2001.

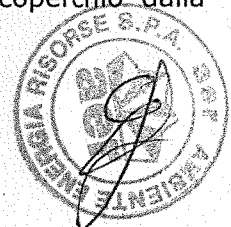
Articolo XV. SISTEMA DI BLOCCACCIO DEI COPERCHI

(a) BLOCCAGGIO COPERCHIO

Il doppio coperchio dovrà essere bloccato e dovrà essere sbloccabile solo in fase di svuotamento con il mezzo compattatore laterale.

Questo si rende necessario in quanto l'Azienda successivamente deve prevedere il montaggio di appositi dispositivi di controllo volumetrico.

Il blocco dovrà essere di provata resistenza e, nel caso in cui si provi a forzare l'apertura del cassonetto manualmente, si potrà avere al massimo uno scostamento del coperchio dalla vasca di due centimetri.



Articolo XVI. DOTAZIONI

Il contenitore dovrà avere le seguenti dotazioni:

- ✓ Segnaletica stradale realizzata da strisce rifrangenti zebbrate bianco-rosse a normale intensità conforme alle norme di legge n. 1270 pari a cmq. 3200.
- ✓ Due divieti di sosta realizzati in materiale adesivo.
- ✓ Due strisce nere realizzate in materiale adesivo posizionate sulla parte frontale del cassonetto per inquadramento telecamera.
- ✓ Rulli in nylon per perni di sollevamento.
- ✓ Boccole antifrizione in corrispondenza di tutti i perni.
- ✓ Rullini in nylon antimpuntamento sui piedini.
- ✓ Targhetta identificativa in lamiera con anno e mese di produzione, numero univoco di fabbrica ed eventualmente ulteriore codice fornito dall'Azienda.

Articolo XVII. PROTEZIONE DAGLI AGENTI ATMOSFERICI

(a) ZINCATURA

Tutti i componenti metallici devono essere trattati mediante zincatura a caldo in conformità alle norme UNI 12574. La zincatura deve servire per garantire la resistenza a graffiature superficiali, onde evitare impregnamenti di odori sgradevoli e garantire una perfetta lavabilità con il nostro attuale parco dei lavacassonetti.

(b) VERNICIATURA

La verniciatura della vasca deve essere realizzata su lamiere zincate a caldo in acciaio e assemblate mediante saldatura continua a mezzo robot, sia sulle superfici interne che su quelle esterne.

Verniciatura Vasca RAL 1015.

Verniciatura Coperchi RAL 2001.

Articolo XVIII. SICUREZZA

Il cassonetto e tutti i suoi componenti devono garantire la massima sicurezza dell'utilizzatore al fine di evitare infortuni anche in caso di anomalo utilizzo del contenitore e non presentare spigoli vivi.

